

平成31年度版公共建築工事標準仕様書対応 内部せっこうボード下地調整 仕様書

18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ

※せっこうボードの目地工法が継目処理工法の場合はA種、その他の場合はB種とする。

| 工程 | 種類 | | 規格番号 | 規格名称 | 種類 | 使用材料 | 塗装回数 | 塗布間隔 | 塗布方法 | 水希釈量 |
|-----------------------|----|----|-----------|----------------|-----|-------------------------------------|------------------|-------|------|------|
| | A種 | B種 | | | | | | | | |
| 1.乾燥 | ○ | ○ | | | | 継目処理部分を十分乾燥させる | | | | |
| 2.汚れ、付着物除去 | ○ | ○ | | | | ゴミ、汚れ、油類等の付着物を、素地を傷付けないように除去する | | | | |
| 吸込止め | ○ | ○ | | 合成樹脂エマルシヨンシーラー | | MKニューケイカルシーラー | | | | |
| 3.穴埋め パテかい | ○ | ○ | JIS K5669 | 合成樹脂エマルシヨンパテ | 一般形 | MKフィールドパテ または クナ MAXパテ | 1回～2回 | 8時間以上 | 金ベラ | 0～3% |
| 4.研磨紙ずり | ○ | ○ | | | | 研磨紙P120～220 | パテ乾燥後、表面を平らに研磨する | | | |
| テープ貼り | - | - | | | | MKブリッジテープ | | | | |
| 5-1.パテしごき (継目地) | ○ | - | JIS K5669 | 合成樹脂エマルシヨンパテ | 一般形 | MK ECOスーパーパテ または MK ECOジャストパテ | 1回～2回 | 4時間以上 | 金ベラ | 0～3% |
| 5-2.パテしごき (その他の場合) | - | ○ | JIS K5669 | 合成樹脂エマルシヨンパテ | 一般形 | MK ECOスーパーパテ または MK ECOジャストパテ | 1回～2回 | 4時間以上 | 金ベラ | 0～3% |
| 6.研磨紙ずり | ○ | ○ | | | | 研磨紙P120～220 | パテ乾燥後、表面を平らに研磨する | | | |

※ ご注意 ※

- 1 下地の状況等によりパテ塗装回数及びパテ使用量は変化します。
- 2 上記塗装間隔は、塗り厚0.2mm、室温20℃、湿度55%の空気が循環している状態での時間です。現場状況により変わることがありますのでご注意ください。
- 3 上記仕様は、EP・GPまでの塗料を塗装する場合の下地仕様です。上塗り塗料を塗布する際には、上塗りメーカーの仕様に従ってください。
- 4 上記の種類以外の塗料以外を塗装する場合は別途ご相談下さい。
- 5 吸込み止めとテープ貼りは弊社が推奨する独自の工程です。
- 6 工程6のB種の研磨紙ずりは弊社独自の工程です。

メーカー株式会社
東京都渋谷区渋谷1-9-8 朝日生命宮益坂ビル7階