

MK

ジョイントベスト

特徴

- 仕上げタイプのパテに匹敵する優れた **作業性** と **厚付け性能** を両立しました。**研磨性** も抜群です。
- 従来の厚付け用パテに比べて、粒子が細かくなっておりますので、薄付け用パテとの密着も良好。 **仕上がり肌も綺麗** になります。
- 10mm厚／1回まで塗布可能で、通常の塗布量（3mm程度）なら **ヤセ** の心配がありません。
- **超軽量タイプ** のパテ（12ℓで7.5kg）になりますので、現場内で持ち運びも楽です。

適応下地

コンクリート・モルタル・スレート・ALC
セメント系基材・石膏ボード板等の目地部

荷姿

12ℓ・7.5kg（石油缶直入れ）
※一缶当たり、3mmVカット石膏ボードで約125㎡分、
10mm溝のALC板で約12㎡分の目地処理が可能です。
（3mmVカット板、目地テープ有り目地部 約200㎡分）
標準塗布量：0.625kg/㎡

下付け用 下地調整材

MKジョイントベスト

MKジョイントベスト使用時のおすすめ内部施工



内部石膏ボード塗装仕様

工程	材料	回数	間隔	希釈%	
1	目地テープ貼り	MKブリッジテープ	1回	—	—
2	目地処理 (下パテ)	MKジョイントベスト	1回	6h以上	0~3%
3	目地処理 (上パテ)	MKスーパーパテ	1~2回	4h以上	0%
4	研磨	#180~240研磨紙	—	—	—
5	下・中塗り	ニューピンデックス	1回	4h以上	水2~3ℓ
6	上塗り	上塗り塗料の基準によって上塗りして下さい。			

施工上のご注意

1. 目地の汚れは、完全に落としてから施工して下さい。
2. 気温40℃以上、5℃以下、湿度85%以上の時は施工を避けて下さい。
又、施工中は換気に注意して取り扱って下さい。
3. 塗装用具は、乾かないうちに水洗いして下さい。
4. 40℃以上、0℃以下での環境に貯蔵しないで下さい。
5. 使用後、残りの材料は完全に密閉して風通しの良い日陰に保存し、なるべく早めにご使用下さい。

 **メーカー株式会社**