

クラックレス 目地処理充填材

カーボライト

(内・外部用)

数々のクラック予防や補修に対しての実績を持った「カーボライト」が内・外部兼用となりました!! 優れた密着力を有し強靱な塗膜を形成! 耐クラックに適したジョイントパテ!

特徴

- 強靱で弾性を有する塗膜を形成。
- 防水性の高い塗膜を形成。
- 接着力、作業性が優れてる。

用途

- 各種サイディングボード板
- 珪酸カルシウム板(板間)
- 石膏ボード板等 Vカット目地部
- 木部

荷姿・容量

- 3.5kgX4缶(ダンボール入り)



カーボライト

カーボン繊維入りジョイントパテ

カーボライト工法（内部用）

工 程	使用材料	塗布量	塗装回数	希 釈	塗布間隔	塗布方法
1. 素地調整	ゴミ・汚れ・油類の除去					
2. プライマー処理	カーボライト専用プライマー	200m/L	1	0	2 時間以上	目地部のみハケ塗り
3. 目地処理 (1)	カーボライト	20~30m/kg	1	0	16 時間以上	目地部のヘラ付け
4. テープ貼り	MKブリッジテープ					
5. 目地処理 (2)	MK フィールドパテ	約200m	1	0~8%	6 時間以上	目地部のヘラ付け
6. 目地処理 (3)	カーボライト	80~120m/kg	1	0%	8 時間以上	目地部のヘラ付け
7. 目地処理 (4)	MK ECOスーパーパテ	100~150m/缶	1	0~2%	4 時間以上	目地部のヘラ付け

テンシロン引張り試験結果

伸び (mm)

通常ジョイント工法	水性シーラー+MKブリッジテープ+MKフィールドパテ+MK ECOスーパーパテ	0.46
簡 易 工 法	水性シーラー+カーボライト+MKブリッジテープ+MKフィールドパテ+MK ECOスーパーパテ	1.17
カーボライト工法		1.34

* 上記試験は、テンシロン引張り試験においてクラック発生時の伸びを測定した数値になります。

テンシロン引張り試験とは、試験板にパテを塗布した後、EP を塗りその塗膜が目視において剥がれた数値を測定したのになります。

カーボライト専用プライマー	： 浸透高密着型水性シーラー	F☆☆☆☆
カーボライト	： 内・外部用（カーボン樹脂入りパテ）	F☆☆☆☆
MK フィールドパテ	： 合成樹脂エマルジョンパテ	F☆☆☆☆（厚付け用） JIS K 5669
MK ECOスーパーパテ	： 合成樹脂エマルジョンパテ	F☆☆☆☆（薄付け用） JIS K 5669

施工上の注意事項

☆目地処理(2)の工程において、粉末系のパテは避けて既調合のパテをご使用ください。

☆目地部分のプライマー処理は、塗り残しのない様に充分ご注意ください。

使用上の注意

- カーボライトは表面乾燥が早く研磨が困難ですので、パテ付けには十分にご注意ください。
- 気温 5℃以下で、降雨、降雪時は施工をお避けください。
- 上記乾燥時間は 20℃、50%の状態のものです。
- 製品の保管は直射日光をさけ、冬期の凍結にご注意ください。
- 製品を使用する際には十分な換気を行ってください。
- 外部に使用する際には弊社までお問い合わせください。



メーカー株式会社

営業部 〒202-0022 東京都西東京市柳沢 2-19-15
大阪営業所 〒590-0948 大阪府堺市堺区戎之町西 2-2-14
本社・工場 〒189-0003 東京都東村山市久米川町 5-33-11
ホームページ <http://www.meikoh.com>

TEL 042-468-5111 Fax 042-468-5110
TEL 072-247-7001 Fax 072-247-7008
TEL 042-393-2345 Fax 042-395-3253