

内部石膏ボード板 下地調整 仕様書

1.内部石膏ボードVカット目地処理

工程	使用材料	塗装回数	塗布間隔	塗布方法	水希釈量
1.素地調整	ゴミ、汚れ、油類の除去及びシーラー塗布				
2.テープ貼り	MKブリッジテープ				
3.下地処理 (目つぶし)	クナ ジョイントコンパウンド または MKフィールドパテ	1回～2回	6時間以上	金ベラ	0～3%
4.下地処理	MKECOスーパーパテ または MKECOジャストパテ	1回～2回	4時間以上	金ベラ	0～3%

※ ご注意 ※

- 下地の状況等によりパテ塗装回数及びパテ使用量は変化します。
- 上記塗装間隔は、塗り厚0.2mm、室温20℃、湿度55%の空気が循環している状態での時間です。現場状況により変わることがありますのでご注意ください。
- パテの最大塗り厚（1回付け）

MKECOスーパーパテ	1.5mm	防火認定取得	JIS K 5669
MKECOジャストパテ	2.0mm	防火認定取得	JIS K 5669
MKフィールドパテ	10.0mm	防火認定取得	JIS K 5669
クナ ジョイントコンパウンド	10.0mm	防火認定取得	JIS K 5669
- 上記仕様は、EP・GPまでの塗料を塗装する場合の下地仕様です。上塗り塗料を塗布する際には、上塗りメーカーの仕様に従ってください。
- 上記の種類の塗料以外を塗装する場合は別途ご相談下さい。

メーカー株式会社
 東京都西東京市柳沢2-19-15
 TEL 042-468-5111
 FAX 042-468-5110