

内部石膏ボード 下地調整 仕様書

・内部石膏ボード 目地処理 施工仕様

工程	使用材料	塗装回数	塗布間隔	塗布方法	水希釈量
1.素地調整	ゴミ、汚れ、油類の除去				
2.シーラー処理	MKニューケイカルシーラー	1回	2時間以上	刷毛 ローラー	0%
3.テープ貼り	MKブリッジテープ				
4.下地処理	MKフィールドパテ	1回～2回	8時間以上	金ベラ	0～5%
5.下地処理	MK ECO スーパーパテ or MK ECO ジャストパテ	1回～2回	4時間以上	金ベラ	0～3%

※ ご注意 ※

- 下地の状況等によりパテ塗装回数及びパテ使用量は変化します。
- 上記塗装間隔は、塗り厚0.2mm、室温20℃、湿度55%の空気が循環している状態での時間です。現場状況により変わることがありますのでご注意ください。
- パテの最大塗り厚（1回付け）

MK ECO スーパーパテ	1.5mm	防火認定取得	JIS K 5669
MK ECO ジャストパテ	2.0mm	防火認定取得	JIS K 5669
MK フィールドパテ	10.0mm	防火認定取得	JIS K 5669
- 上記仕様は、EP・GPまでの塗料を塗装する場合の下地仕様です。上塗り塗料を塗布する際には、上塗りメーカーの仕様に従って下さい。
- 上記の種類の塗料以外を塗装する場合は別途ご相談下さい。

メーカー株式会社 営業部
 東京都渋谷区渋谷1-9-8 朝日生命宮益坂ビル7階
 TEL 03-6451-1421
 FAX 03-6451-1420