

電動エアレス塗装機施工専用

強化フィラー・ エアレス'85

カチオン系樹脂フィラー

吹付塗装の機械化に対応！

シーラーレス・フィラー

「強化フィラー・エアレス'85」は、電動エアレス塗装機(エアレス)による吹付作業を可能とするために、特に吟味された微粒子の体質顔料を配合し設計されたシーラーレス・タイプの樹脂フィラーです。エアレスに対する塗装適性に優れ、広範囲の施工に際し、作業効率の向上を図り工期の短縮を可能としました。

また、カチオン系樹脂の特性により抜群の付着性と塗膜強度を備え、素地面を保護し強固な塗装下地を作ります。

特長

1. 電動エアレス塗装機による吹付作業が支障なく行えます。
2. カチオン系樹脂が主成分のため、シーラーを使用せずに優れた付着力を發揮します。
3. 耐水性、耐アルカリ性に優れた強固な乾燥塗膜を形成します。
4. 優れた日止め効果を備えています。
5. 乾燥が早い(1時間)ため、すぐに仕上材の施工が可能です。
6. 乾燥後は、微粒子の緻密な塗膜により仕上材の吹き込みムラや艶引けが少ない。
7. 各種仕上塗材に対する密着性に優れています。

適応下地

A L C 板、P C 板、
コンクリート・ブ
ロック面、モルタル、
コンクリート面等の
日止め、下地調整。
活膜樹脂リシン面の
日つぶし等。



強化フィラー・エアレス'85

仕様要領

標準塗装面積 (㎡ 缶)	標準塗布量 (kg ㎡)	希 積 率 (清 水)	乾 燥 時 間 (以 上)
30~40	0.5~0.6	15~20%	1 時間

※下地の条件により、若干の差がでます。

電動エアレス塗装機

吹付圧	140kg/cm ² (2,000lb/in ²)
口 径	チップ：フリーボタンチップ <ul style="list-style-type: none"> ● タイタン・チップ B.C 日本ワグナースプレーテック(株) ● FPT 028、041 岩田塗装機工業(株) ● No.28、No.41 旭大隈産業(株) ● 028、041 精和産業(株)

※エアレスのガンフィルター、及び吸い込み口側のフィルターは取り除きます。尚、現場の状況により、ゴミ等の混入の恐れがある場合には、吸い込み口側のフィルターは、50メッシュのものをご使用下さい。



容量 20kg(石油缶)

性能試験表

試 験 項 目		試 験 結 果	試 験 方 法
付着強度	標準状態	24.6kgf/cm ²	JIS-A6910による
	浸水後	16.5kgf/cm ²	
	温冷繰り返し後	16.9kgf/cm ²	
透水性		1.2ml	JIS-A6910による
耐水性		異常なし	水中に10日間浸漬
耐アルカリ性		異常なし	Ca(OH) ₂ 飽和溶液に10日間浸漬
低温安定性		10 サイクル 異常なし	JIS-A6909による
仕上材の 付着強度	S M ダンローラー	16.9kgf/cm ²	強化フィラー・エアレス'85塗装1時間後に仕上材を塗装し、JIS-A6910によって付着試験
	S M ダンタイル	11.2kgf/cm ²	
	S M タ イ ル	14.4kgf/cm ²	

施工上のご注意

1. 下地が十分に乾燥していることを確認してください。(PH 9 以下、含水率10%以下)
2. 大きな巣穴、クラック、不陸、目違い、凹凸などは、当社製品の「強化パテ」、「カチオンタイト」または樹脂モルタルで補修してください。
3. 気温5℃以下、風速5 m/sec以上での施工はさけてください。
4. 塗り替え施工の際は、旧塗膜を充分調査し、状況に応じてケレンなどで下地条件を整えてから、「強化フィラー・エアレス'85」を施工してください。
5. 材料は、使用前にあらかじめ攪拌して均一にしたのち清水で希釈攪拌してご使用ください。
6. 施工の際、強風などによる材料の飛散には充分ご注意ください。
7. 高温となる直射日光、凍結が心配される0℃以下での貯蔵はさけてください。
8. 一度硬化しますと水洗いが困難になりますので、ご使用後直ちに器具は水洗いしてください。

取扱店

 **メーコー株式会社**

営業本部 ☎108 東京都港区白金台3-14-2
 TEL (03) 447-6881(代)
 FAX (03) 447-6850

北陸営業所 ☎938 富山県黒部市牧野185
 TEL (0765) 54-2501

本社・工場 ☎189 東京都東村山市久米川町5-33-11
 TEL (0423) 93-2345(代)