

吹付塗装の機械化に対応！

カチオン系樹脂・新外装下地調整材

強化フィラー・エアレス

電動エアレス塗装機専用

シーラー不要！ エアレスで工期短縮！！

「強化フィラー・エアレス」は、吹付塗装の機械化・省力化を目的に、今日広く使用されている電動エアレス塗装機(エアレス)専用に設計開発された微粒子のカチオン系樹脂フィラーです。エアレスの施工により抜群の作業効率を有し、工事の省力化、工期の短縮を、また、シーラーとフィラーの両機能を兼ね備えた性能は、工程の省略をはかる画期的な外装下地調整材です。



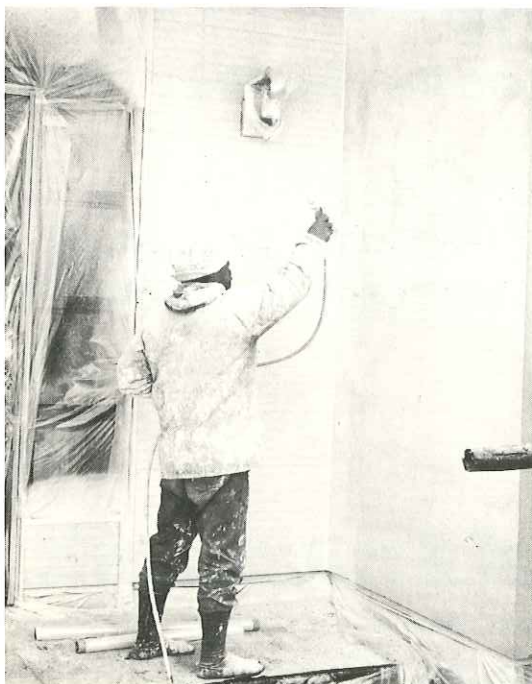
NET. 20kg(石油缶)

特長

1. カチオン系のため、すぐれた付着性能を有します。
2. 耐水、耐アルカリ性にすぐれています。
3. 抜群の目止め効果を有します。
4. 乾燥が早く、すぐに仕上材の施工が可能です。
5. 水系のため取り扱いが簡単です。

適応下地

ALC、PC板、コンクリート・ブロック、モルタル刷毛引き面、フレキシブルボード、石綿スレート面等



仕様要領

項目	機具	電動エアレス塗装機
吹付圧		140kg/cm ² (2,000lb/in ²) 以上
口径(チップ)		フリーパターンタイプ ・タイタンチップB.C. 日本ワグナー・スプレーテック(株) ・FPT 028.041 岩田塗装機工業(株) ・No28. No41 旭大隈産業(株)
希釈率(清水)		15 ~ 20%
塗布量(kg/m ²)		0.45 ~ 0.6
塗装面積(m ² /缶)		35 ~ 45
乾燥時間(以上)		1時間

※エアレスのガンフィルター、及び吸い込み口側のフィルターは取り除きます。尚、現場の状況により、ゴミ等の混入の恐れがある場合は、吸い込み口側のフィルターは、50メッシュのものをご使用下さい。

強化フィラー・エアレス

性能試験表

試験項目		試験結果	試験方法
付着強度	標準状態	24.6kgf/cm ²	JIS-A6910による
	浸水後	16.5kgf/cm ²	
	温冷繰り返し後	16.9kgf/cm ²	
透水性		1.2m ϕ	JIS-A6910による
耐水性		異常なし	水中に10日間浸漬
耐アルカリ性		異常なし	Ca(OH) ₂ 飽和溶液に10日間浸漬
低温安定性		10サイクル 異常なし	JIS-A6909による
仕上材の 付着強度	SMダンローラー	16.9kgf/cm ²	強化フィラー・エアレス塗装1時間後に 仕上材を塗装し、JIS-A6910によって付 着試験
	SMダンタイル	11.2kgf/cm ²	
	SMタイル	14.4kgf/cm ²	

施工上のご注意

1. 下地が十分に乾燥していることを確認してください。(PH9以下、含水率10%以下)
2. 大きな巣穴、クラック、不陸、目違い、凹凸などは、当社製品の「強化パテ」、「カチオンタイト」または樹脂モルタルで補修してください。
3. 気温5℃以下、風速5 m/sec以下での施工はさけてください。
4. 塗り替え施工の際は、旧塗膜を充分調査し、状況に応じてケレンなどで下地条件を整えてから、「強化フィラー・エアレス」を施工して下さい。
5. 材料は、使用前にあらかじめ攪拌して均一にしたのち清水で希釈攪拌してご使用下さい。
6. 施工の際、強風などによる材料の飛散には充分ご注意ください。
7. 高温となる直射日光、凍結が心配される0℃以下での貯蔵はさけてください。
8. 一度硬化しますと水洗いが困難になりますので、ご使用後直ちに器具は水洗いしてください。

取扱店

 **メーカー株式会社**

営業本部 ☎108 東京都港区白金台3丁目14番2号
TEL (03) 447-6881(代)

北陸営業所 ☎938 富山県黒部市牧野1-8-5
TEL (0765) 54-2501

本社・工場 ☎189 東京都東村山市久米川町5-33-11
TEL (0423) 93-2345(代)